



KS 16-1RVA++

## KS 16-1 A++ KS 16-1 RVA++

### Produktdaten

	Exquisit KS16-1A++	Exquisit KS16-1RVA++
Warenzeichen	Exquisit	Exquisit
Modell	KS16-1A++	KS16-1RVA++
Kategorie κ <sub>1</sub>	7	1
Energieeffizienzklasse κ <sub>2</sub>	A++	A++
Energieverbrauch [kWh / Jahr] <sub>κ<sub>3</sub></sub>	141	93
Nutzhalt Kühlfach [Liter]	105	137
Nutzhalt Gefrierfach [Liter]	14	0
Sternekkennzeichen/Temp. [*/°C] <sub>κ<sub>4</sub></sub>	4* / -18	0
Lagerzeit bei Störung [Std.] <sub>κ<sub>6</sub></sub>	15	–
Gefriervermögen [kg/24 Std.]	2	–
Klimaklasse κ <sub>7</sub>	N/ST/T	N/ST/T
Geräuschpegel [dB(A) re 1 pW]	40	40
Stand-/ Unter-/ Einbaugerät	•/–/–	•/–/–

### Weitere Angaben

#### Abtauverfahren Kühlteil

manuell / automatisch –/• –/•

#### Abtauverfahren Gefrierfach

manuell / automatisch •/– –

#### Bauform

Türanschlag wechselbar • •

Stangen-/ Handgriff •/– •/–

Vorderfüße höhenverstellbar • •

Kompressoren 1 1

Kühlmittel R 600a • •

#### Ausstattung

Temperaturregelung • •

Innenbeleuchtung LED LED

Gemüseschalen / Eierablagen 1 / 2 x 6 1 / 2 x 6

Türfächer / Flaschenregal 2/1 2/1

Glasabstellregale / verstellbar 1 / 0 2 / 1

Abdeckplatte ü. Gemüseschale 1 1

#### Abmessungen / Gewicht

H x B x T unverpackt [cm] 84,5x56,0x57,5 84,5x56,0x57,5

Tiefe mit Wandabstand [cm] 62,5 62,5

Tiefe bei geöffneter Tür [cm]<sub>1</sub> 109 109

H x B x T verpackt [cm] 87,3x58,0x59,6 87,3x58,0x59,6

Gewicht unverpackt [kg] 28,5 28

Gewicht verpackt [kg] 31 30,5

#### Elektrischer Anschluss

Spannung / Frequenz [V / Hz] 220-240 / 50 220-240 / 50

Leistungsaufnahme [W] 50 70

Stromaufnahme [A] 0,3 0,45

Sicherheitsbestimmungen CE CE

EAN Nr. 4016572023589 4016572023596

Artikel- Nr.: 0140256 0140257

Containermenge [Stk] 238 238

**1 incl. Wandabstand**

**κ<sub>3</sub> Messung nach EN 62552:2013 mit 5 cm Wandabstand**

**Erklärung zu weiteren Endnoten siehe EU-Datenblatt**



KS 16-1A++